



FT
Catégorie II

RTV SILICONE 113 C

Description

Élastomère de silicone polycondensation pour la fabrication de moules.

- Faible viscosité,
- Anti-adhérent.

Propriétés

➤ Propriétés physiques

	BASE	CATALYSEUR	MELANGE
Proportion de mélange en poids	100	5	
Aspect	Liquide épais	Liquide	Liquide épais
Couleur	Blanc	Incolore	Blanc
Viscosité à 25°C (Mpas)			2000 à 4000
Densité à 23°C			1,4

- Pour les TT (Temps de travail) et TD (Temps de démoulage) se référer à la FT (Fiche technique) des catalyseurs.

➤ Propriétés mécaniques et thermiques après 7 jours à 23°C

Dureté Shore	12 Shore A
Température d'utilisation	-20°C à 100°C
Contrainte de rupture en traction	1.3 Mpa
Allongement la rupture	450%
Résistance à la traction (DIN 53504-SA3)	2.1 N/mm ²

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>

Les renseignements et suggestions donnés dans cette fiche technique sont basés sur des travaux personnels et nous les considérons fiables. Nous ne pouvons néanmoins être tenus pour responsable des caractéristiques ou résultats obtenus par l'usage qui est fait des produits ci-dessus.



FT
Catégorie II

Le temps de travail et de démoulage d'un silicone de moulage polycondensation varie en fonction du taux d'humidité de l'air.

Application

- Fabrication de moules souples devant présenter des qualités de reproduction exceptionnelle, d'anti-adhérence, de tenue en température supérieure à 160 °C.

Son faible coût et sa faible viscosité en font l'élastomère de prédilection pour les moules bateaux important (moule de rosace ou de bas-relief par exemple) ne demandant pas de résistance au poinçonnement particulier et des moules pour tirages uniques.

- Application sur tous les matériaux sauf le verre et le cristal ; et sur tous les matériaux à base de silice.

Conseil d'application

- Mélanger la base à l'aide d'un mélangeur à hélice jusqu'à l'obtention d'une viscosité homogène. Vérifier l'absence de décantation,
- Verser le catalyseur dans la base, avec un rapport pondéral de 100 (la base) + 5 (le catalyseur),
- Dégazer le produit sous vide durant 3 min max en cloche à vide,
- En l'absence de cloche à vide, laissez dégazer naturellement le produit,
- Avant de procéder à la coulée, vérifier que les objets et chapes soient totalement exempts de micro porosités (risque d'adhérence mécanique). En cas de doute, appliquer sur la surface du modèle une couche de graisse de vaseline.

➤ **Conditionnement disponible :**

- En kit de 1,05 kg net, de 5,25 kgs net ou de 21 kgs net.

Toutes les fiches sont disponibles sur <http://www.real-composites.com/>